

Fecha Info	Producto:	Partida / producción:	Nivel de gravedad
1 SEPT 2012	OBUSES EN GOMAS A TIRAS		

RESUMEN PROBLEMÁTICA MONTAJE OBUSES EN GOMAS A TIRAS

Creemos estar ya en disposición de dar nuestra opinión y conclusiones respecto al asunto de la problemática general de las gomas en montajes sin casquillos, tras haber estudiado muy a fondo con multitud de pruebas, consultas y más consultas con muchos pescadores de gran experiencia.

Como saben, Cressi-sub España es autónoma en la fabricación y montaje de sus gomas, todas las versiones a excepción de la que viene montada en los fusiles más económicos de Cressi, se producen en España, a diferencia de prácticamente la totalidad de las marcas que la importan fundamentalmente de dos proveedores comunes de EEUU. Esto nos permite modificaciones en las mezclas, colores, diámetros, durezas y una cierta agilidad (la goma requiere procesos muy largos entre producción y producción) para experimentar nuevas mezclas y prestaciones.

Es muy importante que sepan las conclusiones a las que hemos llegado en base a nuestra experiencia y en franca colaboración con usuarios muy técnicos como Victor Abellán y David Gottschalk y diversos componentes de nuestro equipo de competición que nos han ayudado enormemente. Aun así el proceso ha sido un poco largo por que todos partíamos de prejuicios que han resultado ser completamente equivocados.

En resumen:

El nivel de estrés que sufren las gomas actualmente es mucho mayor que el que sufrirían hace bien poco por varios motivos:

Es frecuente un estiramiento de x3,5 y x4 cuando antes, con montaje "a pares" raramente superaban los x3

Las gomas, especialmente las producidas por Cressi: tienen una gran resistencia a la tensión longitudinal ([ver video elongación x7](#)) y al corte hasta extremos increíbles ([ver video elongación con goma cortada al 90%](#)) pero en el caso de utilización como goma única el factor rozamiento es mucho más importante.

La tendencia cada vez mayor a gomas de inferior diámetro para conseguir mayor estiramiento no ha hecho sino incrementar esta problemática, a más delgada más sensible a cortes y menor pared de látex. **Toda la tensión la soporta una pared mínima entre la bola y el estrangulador exterior.**

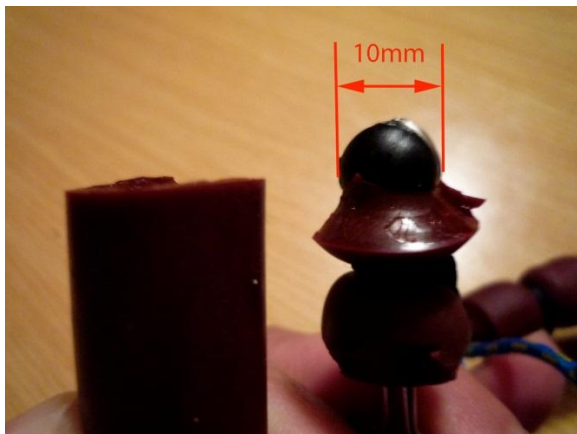
Gran parte de las gomas que nos llegan rotas llega con montajes que no son adecuados. Algunos ejemplos, o mejor algunas propuestas:

El cabo estrangulador debe ser un cabo poco erosivo, por ejemplo Dyneema puro (sin funda) o Nylon de 1-1,5mm. Los Dyneema con funda o incluso los cabos de poliéster son muy abrasivos y recomendamos vivamente que caso de utilizarlos se engrasen con parafina sólida (tipo vela) para reducir su capacidad de abrasión.

Pero, realmente el problema viene en el interior, siempre más "tierno" que el exterior. Lo más importante: **no es posible montar el mismo tipo de obús de esferas o hacer el mismo nudo interior en una goma de 20 que en una goma de 18 que en una goma de 16 y mucho menos en una de 15 como la**

Brown. Aquí está el punto clave. Aparte de que el bloqueador de la goma (esfera) debe ser perfectamente redondeado, sin perfiles quemados.

Es vital proporcionar el tamaño de la esfera al de la goma. Según nuestras pruebas, una goma de 15-16 no tolera bien esferas mayores a los 7-8mm de diámetro máximo. De hecho, incluso en gomas de mayor diámetro no supone ninguna ventaja utilizar barbaridades como ciertas bolas de ciertos obuses o macro nudos que encontramos de incluso 10 o más mm. y que se llevan el 90% de las roturas que hemos analizado:



Otro problema habitual es debido a los obuses con esfera con forma de pera, idóneos para el montaje por su facilidad para entrar en la cánula pero que en el proceso de carga, especialmente en fusiles largos, cuando se alcanza el extremo de la goma forzada para iniciar la carga, la punta incide en la pared lateral perforándola.



Por este motivo hemos lanzado esta temporada nuestros modelos de obús específicos para este tipo de montaje **OBUS DYNEEMA ABELLÁN** y **OBUS DYNEEMA CÓNICO**:

